



САМОРИМ – Производственная фирма

Краткая справка





Географическое местоположение

Кинель - крупная узловая станция Куйбышевской железной дороги, крупнейшая сортировочная станция сетевого значения.

Выгодное расположение относительно автомобильных трасс федерального значения.

Расстояние до территории ОАО «АТОВАЗ» около 120 км.





История развития

- ▶ 3 февраля 1993 – Создание СП «САМОРИМ»
 - На базе пробкового завода № 12 в г.Кинель
 - СП с компанией Amorim Cork International. S.A.
- ▶ 1994 – переход на технологию изготовления уплотнителей из резинопробкового материала
- ▶ 1999 – начало освоения технологии изготовления уплотнителей из резины
- ▶ 2000 – реконструкция новых производственных площадей
- ▶ 2001 – начало поставок на конвейер ОАО «АВТОВАЗ»
- ▶ 2002 – начало работы на новой площадке, получение оценки АВТОВАЗа по качеству «Отличный поставщик»
- ▶ 2003 – получение сертификата на соответствие МСК ИСО 9001:2000
- ▶ 2004 – начало поставок на FORD MC (г. Всеволожск)
- ▶ 2005 – открытие участка переработки отходов и изготовления блоков
- ▶ 2007 – начало партнерских отношений с компанией WOCO
- ▶ 2008 – производство опор верхней стойки ВАЗ
- ▶ 2009 – начало экспортных поставок РТИ в Германию
- ▶ 2010 – расширение номенклатуры резинопробковых материалов, партнерские отношения с Anchor Cork Pvt. Ltd. (Индия)
- ▶ 2011 – поставки уплотнителей для масляных трансформаторов
- ▶ 2012 – начало работ по производству уплотнителей из безасбестовых материалов
- ▶ 2013 – обновление ассортимента в партнерстве с WOCO



Участок изготовления резинопровбковых изделий



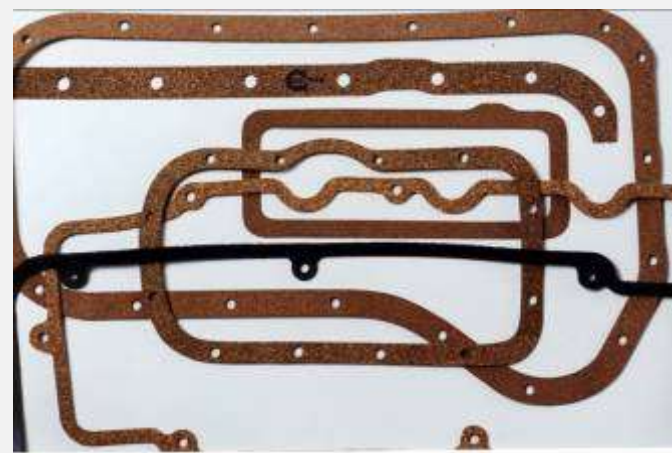
Общий вид участка резинопровбковых изделий



Ламинатор



Участок изготовления резинопроводковых изделий



Характеристики резинопровковых материалов

CA 1235 - резинопровковая композиция

ИСПЫТАНИЯ	НОРМА	РЕЗУЛЬТАТЫ	МЕТОД
Прочность на растяжение (кг/см ²)	8,5 мин	13,7	ASTMF 152
Деформируемость при 400 PSI	35-50	48,5	ASTMF 36
Восстанавливаемость (%)	80 мин	82,8	ASTMF 36
Твердость по шору А	55-70	59	ASTM D 2240
Гибкость, Р=5	без трещин	F-4	ASTM F 147
Стойкость к воздействию моторного масла:			
- ATSM п ^о 1 масло, 70 ч при 100°С (%)	-5 до +10	2,4	ASTM D 471
- ATSM п ^о 3 масло, 70 ч при 100°С (%)	-10 до +40	22,6	ASTM D 471
- Топливо А, 22 ч при RT (%)	0 до +15	4,7	ASTM D 471

CA 1177 - резинопровковая композиция

ИСПЫТАНИЯ	НОРМА	РЕЗУЛЬТАТЫ	МЕТОД
Прочность на растяжение (кг/см ²)	30 мин	48,4	ASTMF 152
Деформируемость при 400 PSI	10-22	19,3	ASTMF 36
Восстанавливаемость (%)	80 мин	82,4	ASTMF 36
Твердость по шору А	70-85	80	ASTM D 2240
Гибкость, F=5	без трещин	F-1	ASTM F 147
Стойкость к воздействию моторного масла:			
- ATSM п ^о 1 масло, 70 ч при 100°С (%)	-10 до +5	-2,8	ASTM D 471
- ATSM п ^о 3 масло, 70 ч при 100°С (%)	-5 до +15	6,5	ASTM D 471
- Топливо А, 22 ч при RT (%)	-2 до +10	1,7	ASTM D 471

CA 1520 - резинопровковая композиция

ИСПЫТАНИЯ	НОРМА	РЕЗУЛЬТАТЫ	МЕТОД
Прочность на растяжение (кг/см ²)	10,5 мин	21,7	ASTMF 152
Деформируемость при 400 PSI	35-50	41,9	ASTMF 36
Восстанавливаемость (%)	80 Мвш	83,9	ASTMF 36
Твердость по шору А	55-70	63	ASTM D 2240
Гибкость, Р=5	без трещин	F=2	ASTM F 147
Стойкость к воздействию моторного масла:			
- ATSM п ^о 1 масло, 70 ч при 100°С (%)	-5 до +10	-0,2	ASTM D 471
- ATSM п ^о 3 масло, 70 ч при 100°С (%)	-5 до +30	16,9	ASTM D 471
- Топливо А, 22 ч при RT (%)	-2 до +10	2,6	ASTM D 471

A059 - резинопровковая композиция

ИСПЫТАНИЯ	НОРМА	РЕЗУЛЬТАТЫ	МЕТОД
Прочность на растяжение (МПа)	>5	9,8	ASTMF 152
Деформируемость при 2,75 МПа (%)	16±6	15,4	ASTMF 36
Восстанавливаемость (%)	80 мин	86	ASTMF 36
Твердость по шору А	70-85	75	ASTM D 2240
Гибкость, F=5	без трещин	F-1	ASTM F 147
Стойкость к воздействию моторного масла:			
- ATSM п ^о 1 масло, 72 ч при 125°С (%) изменение объема	8	3,4	ASTM D 471
- СЖР - 1,72 ч при 125°С (%) изменение объема	- 2 до +10	1,7	ASTM D 471

Участок изготовления резинопровковых блоков



Переработка отходов производства



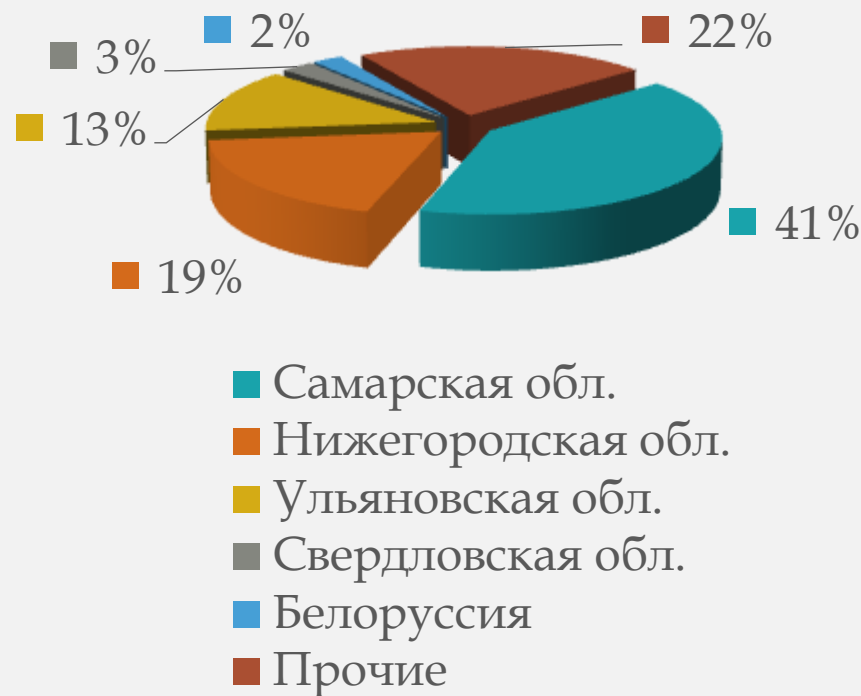
Изготовление резинопровковых
блоков

Показатели продаж 2012-2014

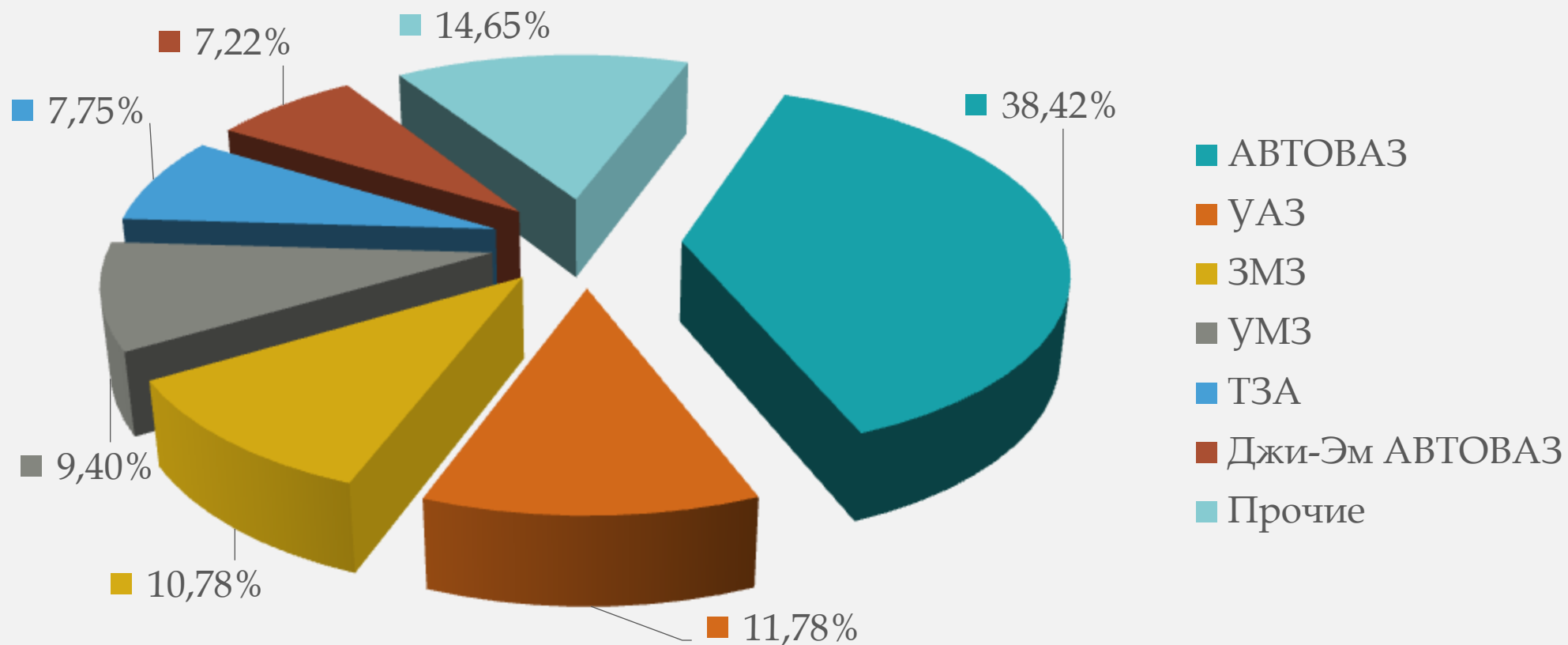
Рынки сбыта



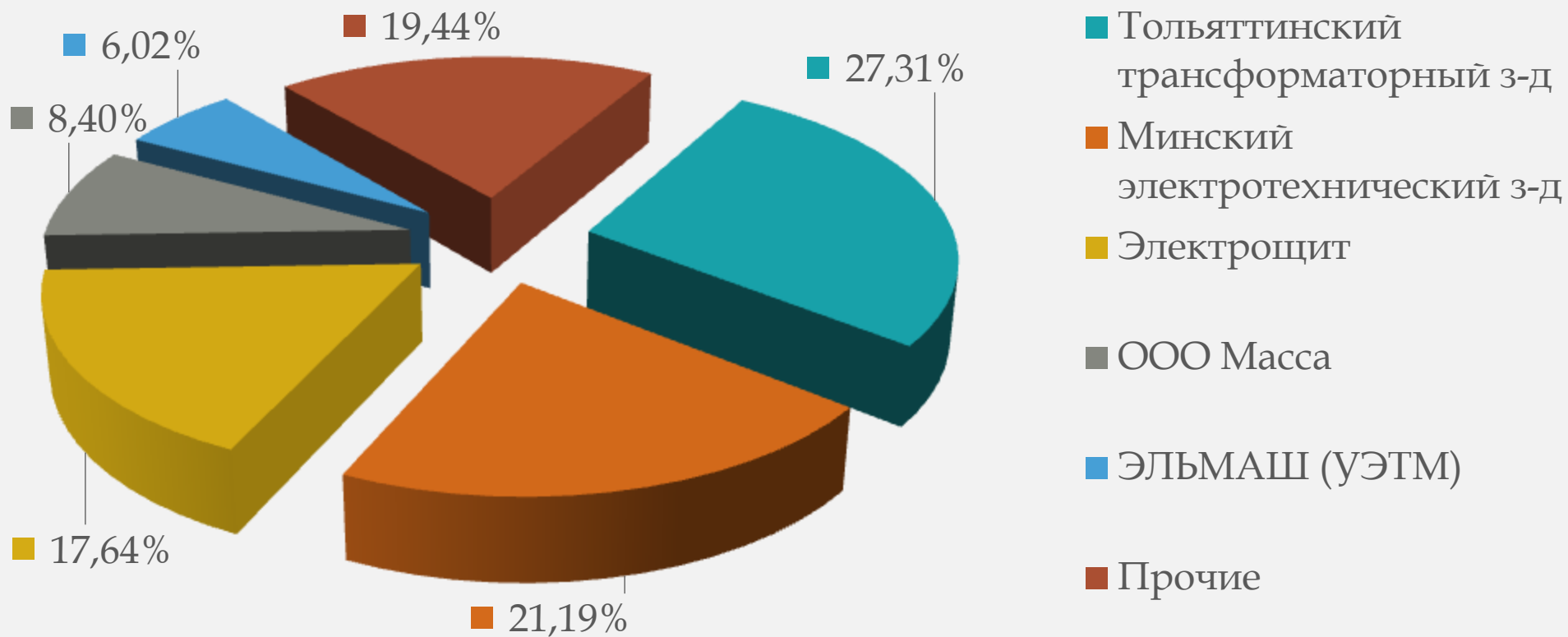
Регионы сбыта



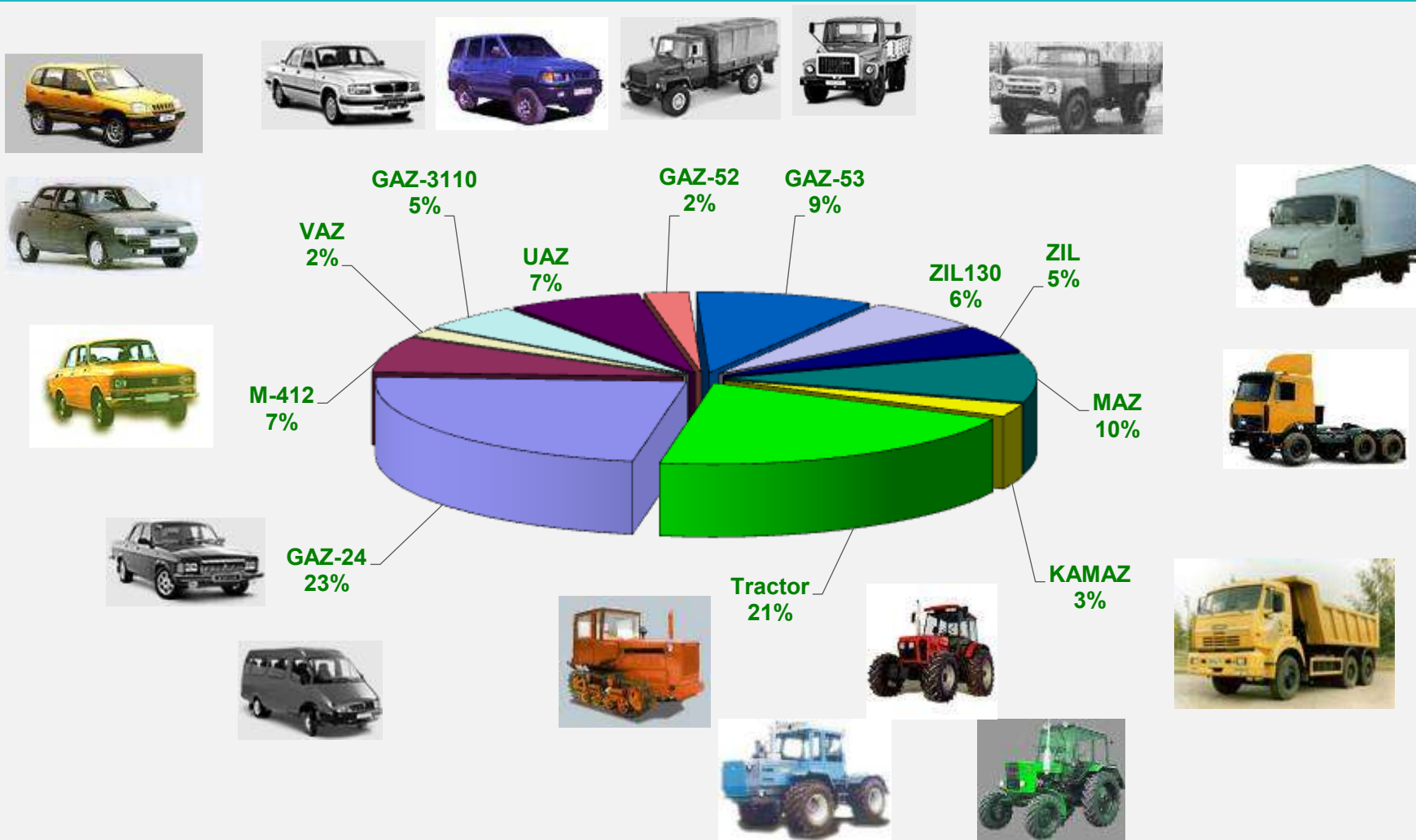
Потребители – автомобильные заводы



Потребители – трансформаторные заводы



Применяемость продукции



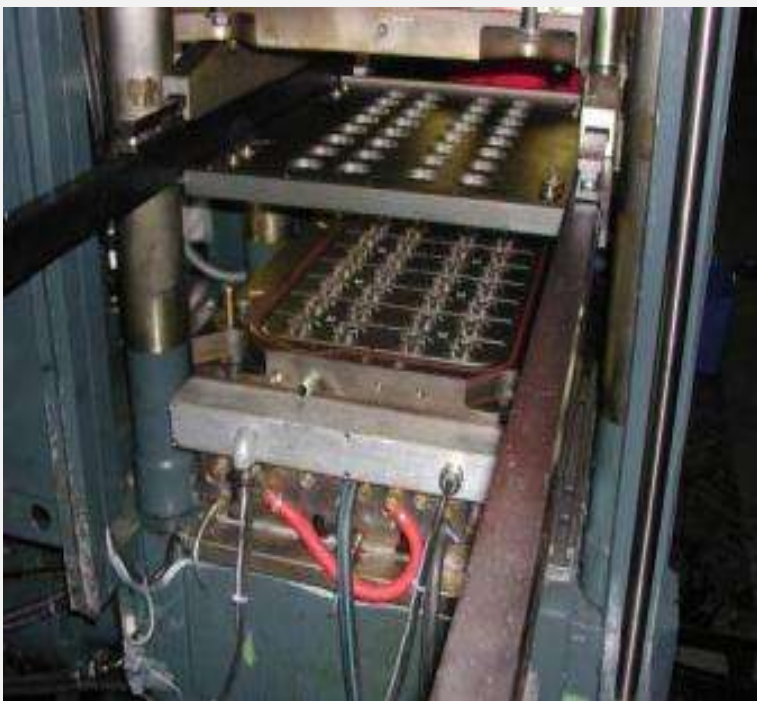


Участок изготовления резинотехнических изделий





Участок WOCO





Участок изготовления резинотехнических изделий





Лаборатория для проведения испытаний





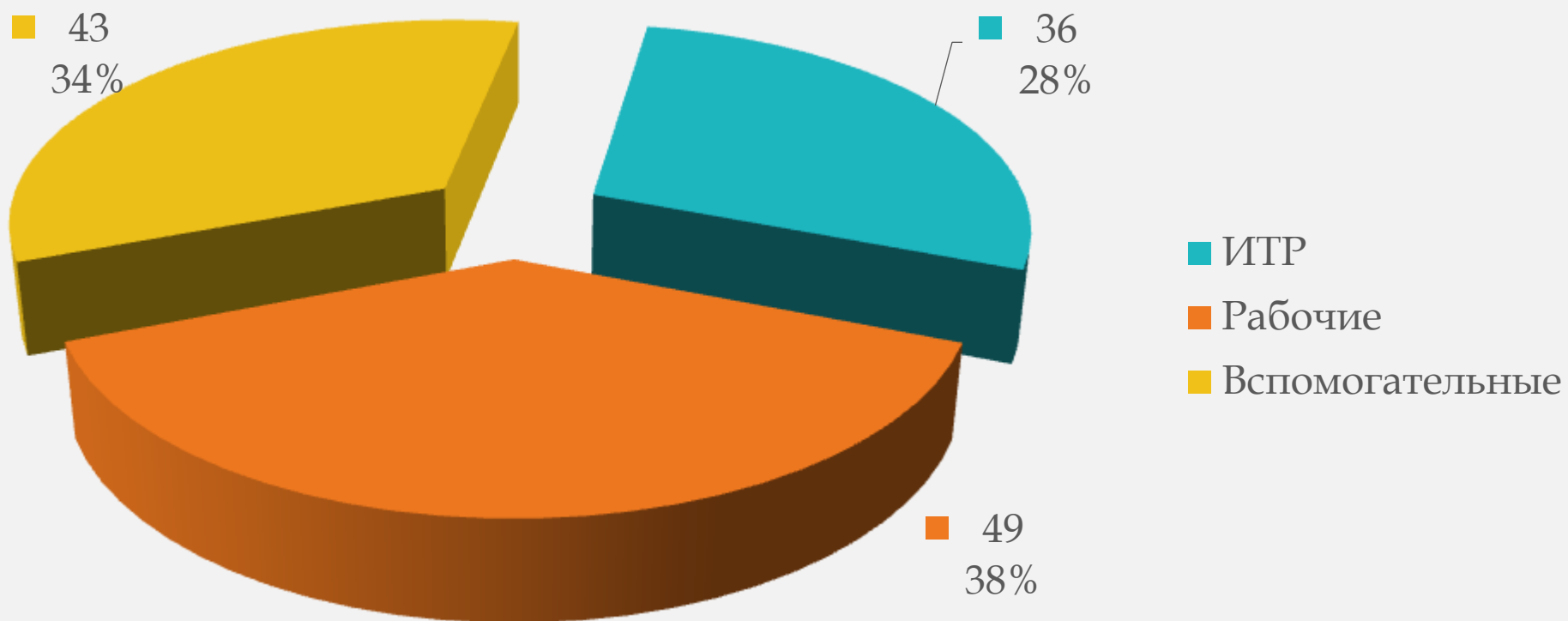
Политика предприятия в области соблюдения качества

- В «Саморим» разработана и внедрена система менеджмента на основе стандартов ISO 9001:2008, ISO/TS 16949:2009 и ISO 14001:2004.
- В рамках внедрения требований LEAN MANUFACTURING проводится работа по внедрению 5S. Ведется работа по внедрению метрик Бережливого производства.
- Система экологического менеджмента «Саморим» сертифицирована на соответствие требованиям ISO 14001:2004.
- Получен статус ранг С поставщика Renault-Nissan. Идет работа по получению ранга В.
- В марте 2014 года будет проводиться наблюдательный аудит СМК по ISO/TS 16949:2009 , ISO 14001:2004.

Сертификация СМК 2013



Персонал





Контакты

Почтовый адрес	446430, Самарская область, г.Кинель, ул.Первомайская, д.2	
Телефоны контакта:	код города (8)-84663	
Коммерческий отдел	2-18-91; 2-17-93; +7(927) 725-18-46	sales@samorim.ru
Производственный отдел	2-18-46, 2-10-63	lukianov@samorim.ru
Отдел снабжения	2-18-46, 2-10-63	import@samorim.ru
Интернет-сайт	http://www.samorim.ru	
Email	samorimpf@gmail.com	



Спасибо за внимание!